

Grivory HB 5299 natural

PA*

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	4000 / 4000	MPa	ISO 527-1/2
Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	218 / -	°C	ISO 11357-1/3
Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	5.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1210 / -	kg/m³	ISO 1183
Folieneigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Max. Dehnung (parallel)	4.5 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (senkrecht)	3.5 / -	%	ISO 527-3
Elmendorf Reißfestigkeit (parallel)	5 / -	N	ISO 6383-2
Elmendorf Reißfestigkeit (senkrecht)	5 / -	N	ISO 6383-2
Weiterreißfestigkeit (parallel)	10 / -	N/mm	ISO 6383-1
Weiterreißfestigkeit (senkrecht)	10 / -	N/mm	ISO 6383-1
Glanz, 60°	150 / -	-	ISO 2813
WVTR bei 23°C / 85% RH	6 / -	g/(m²*d)	DIS 15106-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	4 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	4 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	15 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	15 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelzvolumenrate	50 / -	cm³/10min	ISO 1133
Temperatur	275 / -	°C	ISO 1133
Belastung	5 / -	kg	ISO 1133
Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	15 - 60	°C	-
Förderzone	240 - 260	°C	-
Kompressionszone	240 - 260	°C	-
Plastifizierzone	240 - 260	°C	-
Düse	240 - 260	°C	-
Schmelze	240 - 260	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	240 - 260	°C	-

Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Folienextrusion, Extrusionsblasformen, Blasfolienextrusion,
übrige Extrusion

Produkt Merkmale

Barrierefwerkstoff, Hochviskos, Partiell aromatisches Polyamid,
Transparentes Polyamid

Lieferformen

Grieß

Verpackung

Blasgeformte Behälter, Spritzstreckgeblasenen Behälter, Nicht
orientierte Folie, Orientierte Folie, Papierbeschichtung, Tuben,
Medizinverpackungen

Besondere Kennwerte

Hohe Transparenz

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

